



BF 04

Premelange à base ciment à haute résistance



Description du produit

Prémélangé à sec à base d'inertes sélectionné en courbe granulométrique convenablement recomposée de 0 à 3 mm, liant de ciment, additifs promoteurs de pompage et aptes à améliorer l'usinabilité

Fourniture et stockage

BF 04 est livré en vrac avec système de silo de 22 m³ ou, en sacs de 30 kg.

Domaines d'application

BF04 est un bécher pompable avec des machines à plâtrer à vis pulmonaire et à piston qui peut être appliqué à l'intérieur et à l'extérieur sur des supports de type brique, béton rugueux, blocs et treillis porte-enduit de toute façon dans tous les cas sur des murs qui nécessitent l'emploi de hautes épaisseurs de plâtres armés. Ne doit pas être appliqué sur des supports en plâtre vernis ou inconsistants et friables. Pour les applications sur béton lisse utiliser les produits de la ligne Galileo (ex. Galileo MURATURA) Pour des applications sur des supports particuliers, contactez notre Service Technique

BF 04

Préparation des supports

La surface à traiter devra être exempte de poussières, de parties friables ou inconsistantes et/ou d'éléments polluants (huiles, graisses...). Les surfaces à forte absorption et/ou présentant des irrégularités supérieures à 2 cm doivent être préparées au moins 24 à 48 heures plus tôt avec un remplissage du même BF 04. Pour l'emploi comme enduit armé avec treillis électro-soudé (ou similaire), celui-ci devra être correctement ancré au support et placé à au moins 1 cm de celui-ci.

Modalités d'application

Après avoir placé les protège-bords, de préférence avec le même BF 04, appliquer le produit pour une épaisseur maximale d'environ 1,5 cm par couche, en faisant passer entre une main et l'autre 24-48 heures (en fonction des conditions climatiques). Étant donné la haute résistance mécanique et les domaines d'utilisation du BF 04, il est nécessaire de permettre à celui-ci un affinage correct (1 semaine par cm et en tout cas pas moins de 3 semaines), avant d'opérer toute finition ou revêtement

Cahiers des charges

Les supports à enduire doivent être propres, stables, humidifiés le cas échéant et présenter des surfaces homogènes. Toute partie incohérente doit être enlevée ou consolidée. Les surfaces ainsi préparées peuvent être enduites au moyen d'une machine à plâtrer à piston ou à vis pulmonaire avec le prémeélangé BF 04 di Fornaci Calce Grigolin prémélangé à sec à base de inerte sélectionné, liant ciment, et additifs spécifiques pour améliorer l'usinabilité selon un rendement estimé de 19 kg/m² pour 1 cm d'épaisseur.

Avvertissements

Ne pas mélanger BF 04 avec d'autres substances. Éviter de fortes variations thermiques pendant la phase de préhension. Le produit doit être protégé contre le gel et le séchage rapide. Il est conseillé de ne pas utiliser BF 04 avec des températures inférieures à +5° C et supérieures à +30° C. Pour les grandes surfaces, il est conseillé d'effectuer des joints de fractionnement et de respecter impérativement les éventuels joints préexistants

BF 04

DONNÉES TECHNIQUES selon la norme EN 998-1	PRESTATIONS
Masse volumique apparente	1600 kg/m ³ env. deter. En chute libre .
Diamètre inerte	maximal 3 mm
Eau de mélange	15%
Rendement théorique	19 kg/m ² env. pour épaisseurs 1 cm
Res. mecc. à flexion à 28 jours	≥ 6 N/mm ²
Res. mecc. a compress. à 28 jours	≥ 30 N/mm ²
Perméabilité à la vapeur d'eau μ	20
Adhésion sur brique	≥ 1.0 N/mm ²
Type de fracture (FP)	B
Absorption d'eau	W1
Réaction au feu	classe A1
Le retrait plastique	Absent dans les conditions thermiques. standard
Module élastique dynamique	27000 ± 3000 MPa

v. 12/2021